



### Gant anti-coupure - Tricoté sans couture

# PHD315PU

COUPURE  
NIVEAU

5



### Utilisation

Grâce à ses caractéristiques techniques, ce gant s'avère particulièrement adapté pour tous les principaux travaux nécessitant une bonne dextérité ainsi qu'une protection importante contre les risques mécaniques et notamment **la coupure (niveau 5)**.

Maintenance industrielle, assemblage automobile, manutention générale, prise de câbles, d'objets coupants, manipulations de matériaux bruts, abrasifs, de carrelages, de céramiques, de tôles, etc.

### Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage:** tricoté une pièce, poignet élastique, support tricoté en fibres haute ténacité HDPE. (Polyéthylène haute densité PEHD).
- ✓ **Coloris:** gris.
- ✓ **Jauge:** 13.
- ✓ **Enduction:** souple polyuréthane sur la paume (dos aéré).
- ✓ **Tailles:** 6 à 11.
- ✓ **Conditionnement:** - cartons de 100 paires.  
- sachets de 10 paires.



En savoir plus: [www.singer.fr](http://www.singer.fr)


### Principaux atouts

- ✓ **Montage sans couture:** améliore le confort de l'utilisateur (absence d'aspérité, de points d'échauffements). Améliore la dextérité pour la prise d'objets fins.
- ✓ **Fibres haute-technicité:** les fibres HDPE, apportent une excellente protection contre les risques mécaniques (cf résultats EN388).
- ✓ **Enduction protectrice:** L'enduction PU sur la paume apporte une protection complémentaire à l'utilisateur et offre une meilleure prise en main des objets manipulés.



### Conformité

Ce gant a été testé suivant la norme européenne **EN388: 2003** contre les risques mécaniques (risques intermédiaires) Il est conforme à la **Directive Européenne 89/686/CEE** relative aux Equipements de Protection Individuelle (EPI). Attestation d'examen CE de type délivrée par le **CTC**, organisme notifié n°0075.

EN388: 2003. Données mécaniques. Information sur les niveaux	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	PHD315PU Niveaux obtenus	EN388: 2003
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	<b>4</b>	 4 5 4 3
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	<b>5</b>	
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	<b>4</b>	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	<b>3</b>	